

Производительность при уборке соломы

ПРЕСС-ПОДБОРЩИК Big Pack 1290 XC

КОНТРОЛЬНЫЙ ПРОТОКОЛ 5201 F



Краткая оценка

Критерии испытания	Результат испытания	Оценка
<u>Подбор</u> (захват)		
Подборщик	Высокопроизводительный и бесперебойный	+
Засорение	Незначительное	+
<u>Прессование</u>		
Транспортировка (подача) и форма тюка	Равномерная и очень точная	+ / ++
Плотность тюка (сух.: вещ-во)	Без режущего аппарата: 148,5 кг/м ³	+
Плотность тюка (зеленая масса) (сырая)	156 кг/м ³	
Производительность (сух. вещ-во)	Без режущего аппарата 35 т/ч	++
Производительность (зеленая масса)	36,25 т/ч	

Оценочная шкала: ++ / + / 0 / - / - - / 0 – стандарт).



Краткое описание.

Пресс-подборщик со следующим оснащением:

- пресс-подборщик прямоугольных тюков, прицепляемый к трактору с приводом от ВОМ (1000 об./мин.);

Содержание испытания.

Фирма Krone предлагает пресс-подборщик прямоугольных тюков 890, 1270 и 1290 с системой захвата VFS. Данная система захвата собирает солому, которая подбирается подборщиком, в канале захватного ротора. При достижении определенного уровня заполнения подающий ротор подает солому в канал прессования. Целью является достижение равномерной плотности прессования по всей высоте тюка. У типов XC имеется роторный режущий аппа-

- размеры канала прессования: высота 90 см, ширина 120 см;
- бесступенчатая установка длины тюка от 100 см до 270 см;
- режущий аппарат с ротором и 26 ножами;

- захватный ротор с системой захвата VFS;
- агрегат с tandemной осью со скоростью 50 км/ч или 65 км/ч и пневматическое тормозное устройство.

рат, который срезает солому 16 (890 XC) или 26 (1270 XC, 1290 XC) ножами.

Для испытания находился в распоряжении пресс-подборщик Krone Big Pack 1290 XC с 26 ножами и системой захвата VFS. Испытание проводилось в 2002 г. во время уборки соломы озимого ячменя и озимой пшеницы.

Измерялись и оценивались достигнутая плотность прессования и мощность привода. Пределы прессования были уста-

новлены через повышение скорости проезда до исключения перегрузки при прессовании.

Максимальная производительность была установлена при скорости 1 км/ч, ниже предела прессования. Описывается обслуживание режущего аппарата. Другие критерии не испытывались и не оценивались.

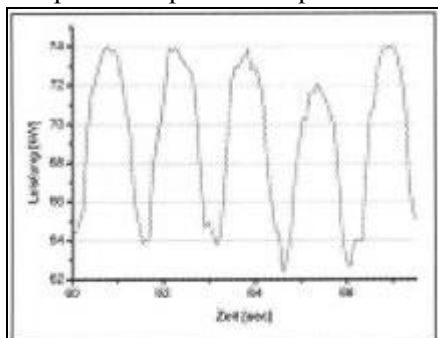
Результаты испытания.

Измерения проводились 20 июля, а также 30 и 31 июля 2003 г. на полях в Sachsenhagen. Пресс-подборщик был прицеплен и приводился в движение Fendt Varío 920. Условия были экстремально сухие (5% влажность соломы WW) (озимой пшеницы), урожайность соломы в среднем до 9,5 т/га соломы озимой пшеницы.

Прессование.

Пресс-подборщик может производить прямоугольные тюки шириной от 120 см и высотой от 90 см. Длина тюка устанавливается бесступенчато от 100 см до 270 см.

При измерениях прессование



Verlauf der Leistungsaufnahme beim Pressen von Weizenstroh

достигало средней плотности 148,5 кг/м³ сухого вещества. При

95% сухого вещества вес тюков при длине 250 см достигал в среднем 425 кг. Плотность прессования сохранялась на отметке, установленной водителем, независимо от мощности вала и скорости движения (производительности). Вес тюков находится в диапазоне от 418 до 434 кг. Особенно равномерно уплотнялись тюки в продольном направлении. Был достигнут предел прессования при скорости движения от 19 до 20 км/ч с помощью вала от 1,9 до 2 кг/м. Вначале исключается перегрузка ротора. Максимальная теоретическая производительность (без учета времени на развороты и вспомогательного времени) при скорости 18 км/ч находится на уровне 36,25 т/ч (при 5% влажности соломы).

Требуемая мощность – необходимый трактор.

Средняя требуемая мощность на ВОМ составляет у Big Pack 1290 XC ≈ 57,6 кВт. Потребление мощности при этом колеблется в среднем от 48 до 67 кВт. При применении без режущего аппарата мощность привода снижается на 12-17 кВт.

Для работы пресса-подборщика на ровном участке необходимы

50-60 кВт для передвижения подборщика и трактора (при скорости 18 км/ч). Для пресса-подборщика при максимальной плотности и максимальной производительности необходим трактор мощностью от 120 кВт.

Режущий аппарат.

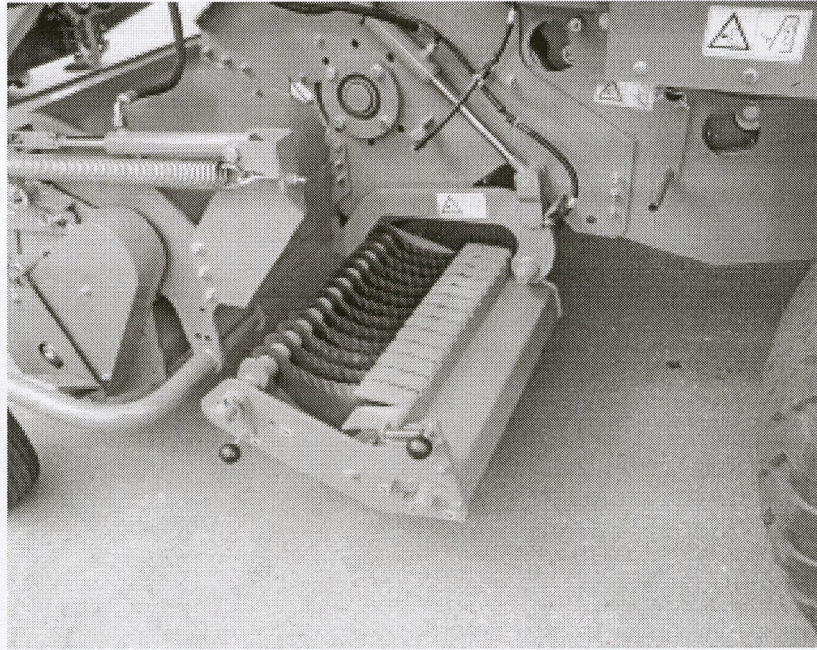
Режущий аппарат Big Pack 1290 XC оснащен максимально 26 ножами. Отсюда получается теоретическая длина резки 44 мм. Если используется каждый второй нож (13 шт.), теоретическая длина резки – 88 мм, при использовании каждого третьего ножа длина резки – 132 мм.

Для смены ножей режущий аппарат гидравлически опускается вниз. С помощью ключа, имеющегося в машине, ножи устанавливаются в положение «0».

После демонтажа режущий аппарат можно вынуть слева или справа под машиной. Благодаря этому выдвинутому принципу ножи в этом положении легко доступны. После выдвигания режущего аппарата смена ножей возможна без использования инстру-

ментов. Техобслуживание и смена ножей просты и возможны также при стесненных условиях.

Обслуживание простое и удобное для обслуживающего персонала.



*Bild 1:
Das Herausnehmen der Messer aus der Schneidwerksschublade ist auch unter beengten Platzverhältnissen gut möglich.*